

SF-Cu

SAFRA
Al8Ni6

DESCRIZIONE

E' una lega di bronzo-alluminio-nickel usata per la saldatura di componenti e accessori in leghe similari (Cu Ni Al). Questo metallo d'apporto ha un'ottima resistenza alla corrosione ed all'usura, che ne favorisce l'utilizzo in applicazioni per componenti in ambito marino, energetico ed impianti chimici (ad esempio: in eliche, per navi, pompe e accessori in ambito marino). I riporti su acciaio e leghe di bronzo conferiscono un'ottima resistenza alla corrosione, erosione e cavitazione.

AWS A5.7/A5.7M

Er CuNiAl

EN ISO 24373

S Cu6328

CuAl9Ni5Fe3Mn2

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: l1

Portata del gas:
14-18 l/min

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 450- 560 N/mm²

Allungamento L=5d: 10%

Durezza: 150 - 170 HB

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

ANALISI CHIMICA in% (m/m)^(a)

secondo EN ISO 24373

/ AWS A5.7/A5.7M

Al	8,5-9,5
Si	0,1
Mn	0,6 - 3,5
Ni incl. Co	4,0 - 5,5
Zn	0,1
Fe	3,0 - 5,0
Pb	0,02
Cu	rimanenza
	altri totali 0,5

FORMATI DISPONIBILI*

MIG: 15 kg su bobine K300/KS300/D300

Diametro filo

1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato